

Amada EMLZ 3510 NT (P&F), 4000 Watt

Year: 2008 – Installation 2010

Machine hours: about 51.000h/ 20.000h / 9.000h



Technical data:

Control: AMNC-F

Punch force: 300kN

Working area punch operation (XxY): 3050 x 1620 mm

Working area laser operation (XxY): 2550 x 1270 mm

Working area combined operation (XxY): 2500 x 1250 mm

Working area laser axis (Z): 380 mm

Max. material thickness: 6 mm

Max. table loading weight: 150 kg

Feed rate X/Y: 100 / 80 m/min

Simultaneous: 128 m/min

Positioning tolerance : +/- 0,1 mm

Number of stations in turret: 45

Thereof rotating stations: 4

Feed rate turret: 30 1/min

Max. number of hits: 780/min

Type of tables: brush tables

Part flap: 400 x 1270 mm

Machine frame: Bridge frame

Punching drive: servo-electric

Drives turret + table: AC servo motors

Machine weight: 27 to

Laser:

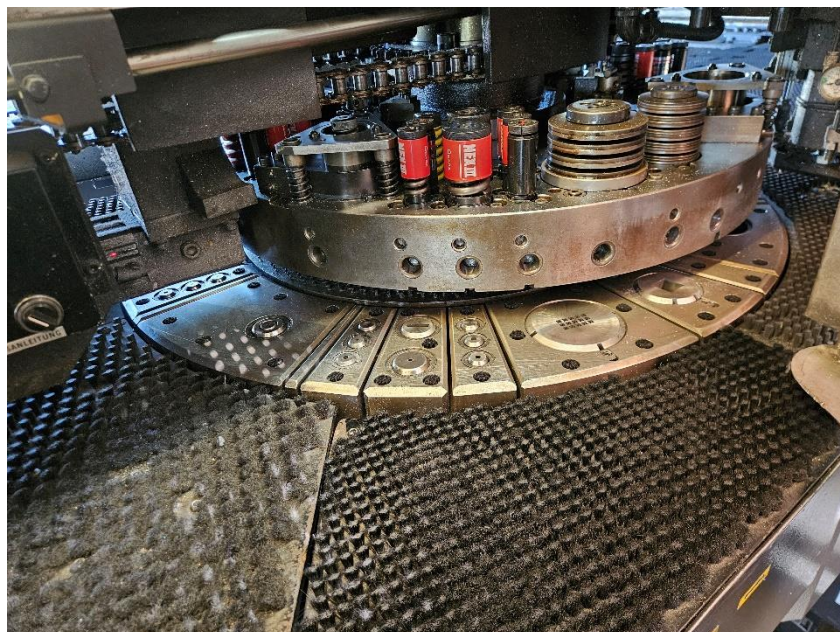
Resonator: FANUC AF 4000 E
 Max. continuous laser power: 4000 W
 Laser gas consumption: 10 l/h
 System principle: half-flying optics
 Laser wave length: 10,6 μm
 Beam divergence: < 2mrad

Control:

CNC type: AMNC-F
 Screen: 14" LCD
 Number of controlled axis: 7 (X/YP/YL/Z/T/C)
 Memory capacity: 10 MB Flash ROM
 Data mediums: 3,5" HD, CD-ROM
 Interfaces: USB, RS 232, Ethernet

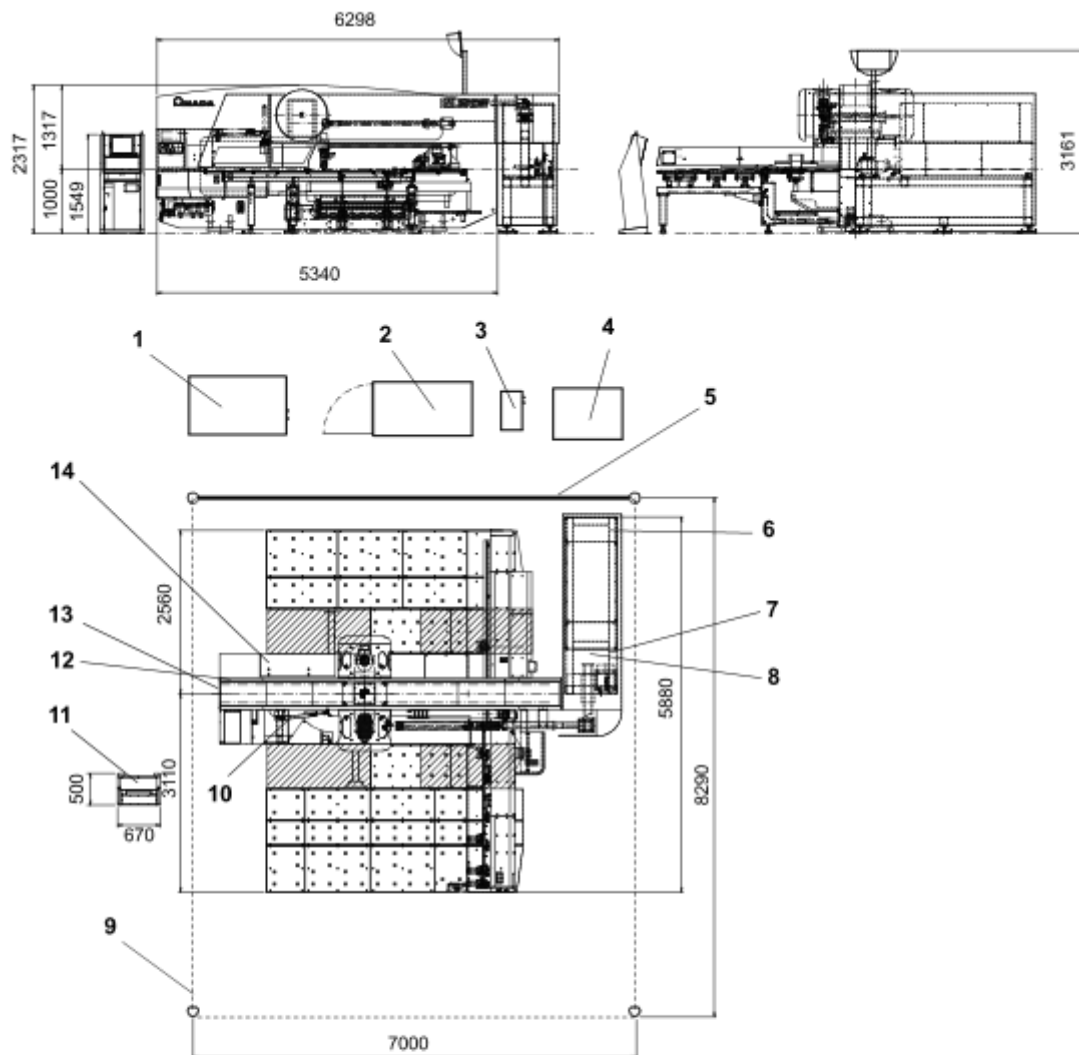
Equipment:

- Part flap 400 x 1270mm
- Air Jet Vacuum
- Barcode reader
- Wedge leveling elements
- Sheet tilt up monitoring
- „Punch and forming“
- 4 times tapping unit
- Lifting brush table
- Nozzle and lense quick changing system
- Automatic focal system
- Automatic gas pressure adjustment
- High pressure cutting device (CleanCut)
- Aluminum cutting device (AluCut)
- Dust collector
- Chiller unit









- 1 Kühlblock PC 315, (LxBxH) 1440 x 860 x 2000 mm (Stromzuleitung kundenseitig)
- 2 Absauganlage DELTAComp 1500-6/9, (LxBxH) 1820 x 1050 x 2200 mm (Türen geschlossen)
(Stromzuleitung kundenseitig / 3 m Absaugschlauch im Lieferumfang enthalten)
- 3 Strahlgangspülung KA-MT 6, (LxBxH) 839 x 300 x 1185 mm (Druckluftzuleitung kundenseitig)
- 4 Transformator TG 513, (LxBxH) 1020 x 720 x 820 mm (Stromzuleitung kundenseitig)
- 5 Schutzgitter
- 6 Stromanschluss Hauptschalter Laserresonator vom Transformator (Stromzuleitung kundenseitig)
- 7 Kühlwasseranschluss (2 x 10 m im Lieferumfang enthalten)
- 8 Lasergasanschluss (7 m Kunststoffschlauch im Lieferumfang enthalten)
- 9 Lichtschranke
- 10 Druckluftanschluss (Druckluftzuleitung kundenseitig)
- 11 Bedienkonsole
- 12 Gasanschluss O₂, N₂ (Gaszuleitung kundenseitig)
- 13 Druckluftanschluss der Strahlgangspülung (Druckluftzuleitung im Lieferumfang enthalten)
- 14 Stromanschluss Hauptschalter Maschine vom Transformator (Stromzuleitung kundenseitig)

HINWEIS

- Alle Angaben in mm.
- Der Sicherheitsbereich (Verkehrswegabsicherung) der Stanzmaschine ist abhängig von dem verarbeiteten Blechformat und der verwendeten Sicherheitseinrichtungen. Die Angaben zum Sicherheitsbereich beziehen sich auf die Standardabsicherung bei Bearbeitung von Mittelformat.
- Zum Nachsetzen sind Beistelltische erforderlich (Option).
- Der Aufstellplan zeigt eine mögliche Anordnung der Peripheriegeräte. Die Peripheriegeräte können, unter Beachtung der max. Länge der Zuleitungen, auch anders angeordnet werden.
- Raumbedarf für Schneidgasversorgung, Wartung und Be- und Entladung berücksichtigen.



Aufstellplan
EML-Z 3510 NT, AF 4000 iB
(Standardsicherheitseinrichtung)

Version: I

Datum: 30.04.2008

Abt.: QSD

Sachb.: K. Hähle